

**RUBIA**  
LUBRICANTES

Es hora de confiar en  
tu aceite de motor

**200+**  
APPROVALS  
FROM  
HEAVY VEHICLE  
MANUFACTURERS\*

\*For Rubia range in its entirety



**TotalEnergies**



[lubricants.totalenergies.com](http://lubricants.totalenergies.com)



# Contenido

<b>TotalEnergies, una Empresa Llena de Energías</b>	<b>4</b>
<b>Tecnología de aceite de motor, homologada por fabricantes de camiones</b>	<b>5</b>
<b>Rubia cuida tu motor</b>	<b>6</b>
<b>Rubia Óptima con Tecnología Inno-Boost</b>	<b>8</b>
<b>Rubia Tir con Tecnología Pro-Eficiente</b>	<b>10</b>
<b>Economía de combustible Rubia</b>	<b>12</b>

# RUBIA

## LUBRICANTES

### I+D de vanguardia en innovación de lubricantes durante más de 60 años

TotalEnergies es un fabricante y comercializador líder mundial de lubricantes, con 41 plantas de producción en todo el mundo y más de 5800 empleados en 160 países. El negocio de Lubricantes de TotalEnergies ofrece productos y servicios innovadores, de alto rendimiento y respetuosos con el medio ambiente, desarrollados por sus centros de I+D, que emplean a más de 130 investigadores. La división de lubricantes de TotalEnergies es un socio clave para los actores de los mercados automotriz, industrial y marino.

### Una empresa energética líder a nivel mundial

El segmento comercial de Marketing y Servicios de TotalEnergies ofrece a sus clientes profesionales y privados una amplia gama de productos y servicios energéticos amplios (productos derivados del petróleo, biocombustibles, carga y servicios relacionados para vehículos eléctricos, gas para el transporte terrestre y marítimo) para ayudarlos en su movilidad y ayudarles a reducir su huella de carbono. Cada día, más de 8 millones de clientes visitan nuestras 16.000 estaciones de servicio en todo el mundo. Como número cuatro del mundo en lubricantes, diseñamos y comercializamos productos de alto rendimiento para los sectores de la automoción, industrial y marítimo. Operamos en 107 países, donde

nuestros 31.000 empleados están cerca de todos nuestros clientes.

### TotalEnergies, una Empresa Llena de Energías

TotalEnergies es una compañía energética amplia que produce y comercializa energías a escala global: petróleo y biocombustibles, gas natural y gases verdes, renovables y electricidad. Nuestros 105.000 empleados están comprometidos con una energía cada vez más asequible, limpia, fiable y accesible a tantas personas como sea posible. Activo en más de 130 países, TotalEnergies pone el desarrollo sostenible en todas sus dimensiones en el centro de sus proyectos y operaciones para contribuir al bienestar de las personas.

# Tecnología de aceite de motor aprobada por los fabricantes de camiones



\*For Rubia range in its entirety

**Los productos Rubia son probados y aprobados más de 200 veces por los principales fabricantes de vehículos pesados.**

(Fabricantes de Equipos Originales -OEMs-)

Estas aprobaciones de productos son los certificados de garantía que prueban que los productos Rubia son 100% compatibles con la tecnología de motores de los fabricantes relacionados.

## Productos premium y soluciones a medida para aumentar su eficiencia operativa

TotalEnergies aumenta el tiempo de actividad y reduce los costos de mantenimiento, gracias a su gama de aceites de motor premium Rubia, probados en condiciones reales durante las pruebas de la flota y aprobados por los fabricantes de vehículos pesados, y su sistema de gestión de flotas Anac, basado en el análisis de aceite usado respaldado por su equipo de servicios técnicos. en el campo.

TotalEnergies desarrolla lubricantes a medida en su centro de I+D de última generación en Francia. Los productos se desarrollan en estrecha colaboración con los fabricantes de vehículos pesados para satisfacer sus requisitos técnicos más sofisticados y exigentes.



# Rubia cuida tu motor



## Longevidad del motor: Protección contra el desgaste mecánico

Los productos Rubia son desarrollados con moléculas especiales que forman una película fuerte sobre las superficies metálicas, reduciendo el desgaste mecánico en presencia de alta presión y temperaturas extremas, mejorando la longevidad del motor.



## Motores más suaves y eficientes: Mejor limpieza del motor.

Las moléculas activas avanzadas de Rubia evitan la formación de depósitos nocivos manteniéndolos dispersos. Los productos mejoran la longevidad del motor y lo hacen funcionar de una manera más suave y eficiente.



## Intervalos de cambio de aceite más largos: Resistencia contra la oxidación

Los aceites base sintéticos con destacados aditivos antioxidantes aumentan la resistencia a la oxidación de los productos Rubia, incluso bajo temperaturas extremas, lo que prolonga los intervalos de cambio de aceite.



## Menor consumo de aceite: Mejor protección contra el desgaste y limpieza del motor

Los productos Rubia con aditivos especiales antidesgaste minimizan la cantidad de aceite de motor que entra en la cámara de combustión y, por tanto, reducen el consumo de aceite.



## Propiedades de economía de combustible: Excelente protección incluso con bajas viscosidades

Los aceites de motor pueden proporcionar ganancias de economía de combustible mediante el control de la viscosidad y la reducción de la fricción. La reducción de la viscosidad del lubricante reduce la fricción general en el motor, lo que brinda beneficios de economía de combustible. La gama Rubia FE está aprobada por los fabricantes de vehículos pesados para su uso en sus motores para lograr sus objetivos FE.



## Longevidad del equipo, costos de mantenimiento reducidos: Compatibilidad con los sistemas de postratamiento de gases de escape

Con su tecnología "low-SAPS" (bajo contenido en cenizas sulfatadas, fósforo y azufre), los productos Rubia evitan la obstrucción de los filtros de partículas diésel (DPF) y protegen los motores diésel equipados con sistemas de postratamiento, reduciendo los costes de mantenimiento y protegiendo el medio ambiente.

# Rubia Optima con tecnología Inno-Boost



## Listo para el próximo capítulo de la tecnología de motores

Los productos Rubia ofrecen una excelente protección para el motor y los sistemas de postratamiento, con intervalos de drenaje extendidos, para motores más modernos y limpios.

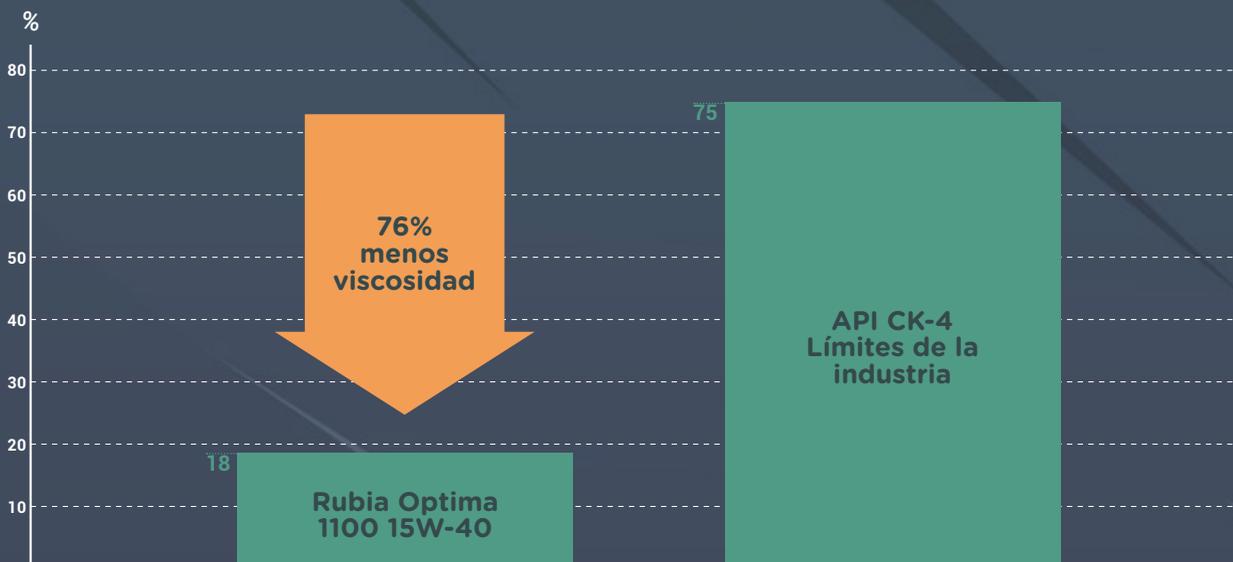
Beneficios de usar Rubia Óptima con tecnología Inno-Boost

- Mayor tiempo de actividad y menores costos de mantenimiento
- Supera las especificaciones API CK-4 y FA-4
- Mayor vida útil del aceite del motor
- Excelente longevidad del equipo

Los productos Rubia Optima, formulados con la tecnología Inno-Boost, incorporan la combinación correcta de fuertes moléculas antioxidantes. Estas moléculas activas inhiben la formación de radicales y mantienen intactas las cadenas hidrocarbonadas. Como resultado, la viscosidad del aceite de motor se mantiene estable y el aceite de motor conserva sus propiedades durante más tiempo.

**Hasta un 76 % de mejora frente al aumento de la viscosidad del aceite en comparación con los límites industriales API CK-4.\***

\*Prueba Volvo T13 (Aumento de Viscosidad KV 40 300-360h)



# Gama de productos Rubia



\*For Rubia range in its entirety

ENGINE OIL TECHNOLOGY



## Rubia Óptima con tecnología Inno-Boost

está diseñado y aprobado para los motores de última tecnología y ofrece una excelente longevidad del motor con intervalos de drenaje de aceite prolongados.

### Especificación API CK-4:

- La especificación API más reciente que supera a API CJ-4.
- Se puede usar como reemplazo de su aceite de motor actual.

Nombre del producto	Tecnología de aceite base	Economía de combustible	Low-SAPS	Especificaciones internacionales	Aprobaciones de OEM	OEM Cumple con los requisitos de
Rubia Optima 1100 15W-40 (Also suitable for CNG/LNG Engines)	CONVENTIONAL		✓	ACEA E9/E7 API CK-4/CJ- 4/CI-4+/CI- 4/CH-4/SN	Cummins CES 20086, DDC DFS 93K222, Mack EO-S 4.5, MB-Approval 228.31, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4.5, Ford WSS-M2C171-F1	DAF, Iveco

APPROVED BY TRUCK MANUFACTURERS

# Rubia Tir con Tecnología Pro-Eficiente



## Protección homologada por profesionales, para una máxima eficacia

Los productos Rubia Tir están homologados por los Fabricantes de Vehículos Pesados para la gran mayoría del parque de camiones existente, con una cobertura muy amplia desde los motores EURO VI más exigentes hasta los motores EURO III convencionales.

La tecnología Pro-Eficient, desarrollada por los equipos de investigación y desarrollo de TotalEnergies, protege y mejora la eficiencia de los motores profesionales al garantizar un desgaste mecánico reducido y intervalos de drenaje de aceite prolongados. Lo que significa una mayor vida útil del motor, menos averías y menores costes de mantenimiento.

En otras palabras, una mayor eficiencia y rentabilidad para su negocio.

### Beneficios de usar Rubia con tecnología Pro-Efficient

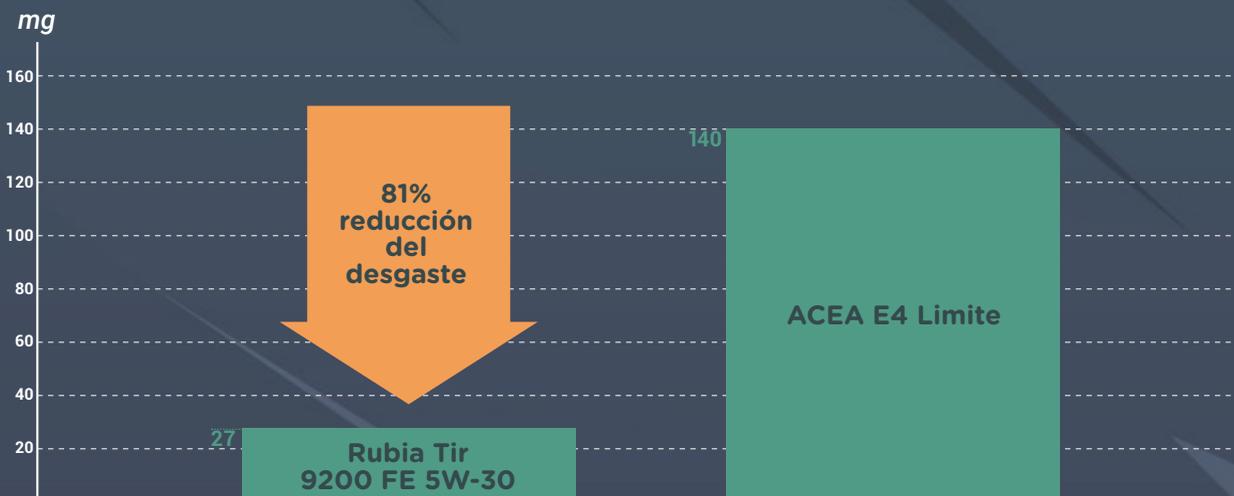
- Mayor tiempo de actividad y menores costos de mantenimiento
- Excelente protección contra el desgaste mecánico
- Mayor vida útil del motor
- Menor consumo de aceite

Los productos Rubia Tir con su tecnología Pro-Eficient forman una fuerte capa protectora sobre las superficies metálicas evitando el contacto directo entre las partes móviles del motor y minimizando así el desgaste mecánico.

La tecnología Pro-Efficient gracias a su combinación adecuada de moléculas antidesgaste extra resistentes y modificadores de viscosidad ayuda a mantener intacta la película de aceite incluso en condiciones extremas; resultando en una mayor longevidad del motor.

**Hasta un 81 % menos de  
desgaste mecánico en com-  
paración con los límites  
industriales ACEA E4.\***

\*Prueba OM 646LA (salida de desgaste de leva)





## Rubia Tir con tecnología Pro-Efficient

fue desarrollado en estrecha colaboración con los profesionales. Aumenta la eficiencia y la rentabilidad de su negocio al proporcionar una excelente protección del motor para la mayoría del parque de camiones existente, desde motores Euro VI hasta Euro III.



\*For Rubia range in its entirety

## Rango Rubia Tir Low-saps

Nombre del producto	Tecnología de aceite base	Low-SAPS	Especificaciones internacionales	Aprobaciones de OEM	OEM Cumple con los requisitos de
<b>Rubia Tir 9900 10W-40</b> <i>(Also suitable for CNG/LNG Engines)</i>	FULLY SYNTHETIC	✓	ACEA E4, E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Cummins CES 20081, Detroit Diesel 93K218, Mack EO-O Premium Plus, MB-Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania	DAF, MAN M 3575/M 3477/M3271-1, Iveco TLS E9,

## Rubia Tir standard range

Nombre del producto	Tecnología de aceite base	Especificaciones internacionales	Aprobaciones de OEM	OEM Cumple con los requisitos de
<b>Rubia Tir 8600 10W-40</b>	SYNTHETIC TECHNOLOGY	ACEA E4, E7 API CF	Mack EO-N, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, Renault Trucks RLD-2, Scania LDF-3, Volvo VDS-3, VOITH Class A, ZF TE-ML 23A	DAF, Renault Trucks RXD
<b>Rubia Tir 7400 15W-40</b>	CONVENTIONAL	ACEA E7 API CI-4/CH-4/SL	Cummins CES 20078, Mack EO-N, MB-Approval 228.3, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3	MAN M 3275, Caterpillar ECF-1a, Iveco T2 E7, DAF, Scania, Isuzu,

# Economía de combustible Rubia

Los productos Rubia Fuel Economy están especialmente formulados para maximizar las propiedades de economía de combustible sin comprometer la protección del motor.

## ¿Por qué elegiría el aceite de motor Rubia Tir Fuel Economy?

	<p><b>Más de 20 años de experiencia en economía de combustible</b> TotalEnergies ha estado desarrollando productos FE desde la década de 1990. Hoy en día, un tercio de los aceites de motor TotalEnergies vendidos en todo el mundo está formulado con tecnología FE</p>
	<p><b>Asociaciones de economía de combustible con OEM</b> La gama Rubia Tir Fuel Economy se desarrolla en estrecha colaboración con OEM clave. Por lo tanto, la gama está completamente aprobada para su uso en sus motores para lograr los objetivos de FE de los OEM.</p>
	<p><b>Lubricantes Fuel Economy para cada aplicación</b> Nuestra amplia gama de soluciones FE es adecuada para cada aplicación, incluidos motores, cajas de cambios y ejes.</p>
	<p><b>Probado en carreteras reales y certificado para ahorro de combustible</b> Los lubricantes TotalEnergies Fuel Economy se prueban en flotas reales que operan en condiciones reales y están certificados por organizaciones de prueba independientes como TÜV Rheinland, UTAC y Millbrook.</p>

## Gama Rubia Fuel Economy

Nombre del producto	Tecnología de aceite base	Fuel Economy	Low-SAPS	Especificaciones internacionales	Aprobaciones de OEM	OEM Cumple con los requisitos de
<b>Rubia Tir 9900 FE 5W-30</b> (Also suitable for CNG/LNG Engines)	FULLY SYNTHETIC	✓	✓	ACEA E4, E6, E7, E9 API CJ-4/CI-4/CH-4	Mack EO-O Premium Plus, MAN M 3677, MB- Approval 228.51, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, Scania LDF-4	Cummins CES 20081, DAF, Iveco TLS E6, Ford WSS-M2C213-A1, MAN M 3477/M3271-1

### Apoyo y asociación

Gracias a nuestra implantación local, nos comprometemos a optimizar su productividad y reducir sus costes de mantenimiento.

### Innovación e Investigación

TotalEnergies invierte en tecnologías de vanguardia para encontrar materias primas que siempre le brinden más ahorro de energía.

### Un actor principal

Nuestras instalaciones de producción, nuestra cadena de suministro y nuestra presencia comercial en más de 150 países nos permiten entregar una línea completa de lubricantes para satisfacer todas sus necesidades.

# 5 razones para elegir TotalEnergies

### Calidad y medio ambiente

La certificación de calidad ISO 9001 de Lubricantes TotalEnergies garantiza un compromiso a largo plazo en este ámbito. A partir de la creación de un nuevo producto, nuestros equipos de I+D desarrollan formulaciones para minimizar los riesgos de toxicidad y el impacto medioambiental.

### OEM y referencias

Lubricantes TotalEnergies trabaja con fabricantes y OEM para crear productos de alta tecnología, lo que garantiza un rendimiento y una protección óptimos para sus máquinas.



**TotalEnergies**

[lubricants.totalenergies.com](https://lubricants.totalenergies.com)